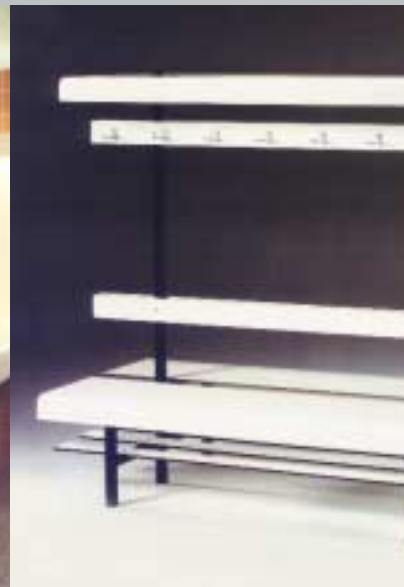


the max.

/C5

MAX Compacto



Interior

MAX

o n t o p

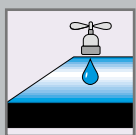
Placas MAX Compacto



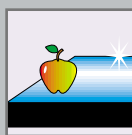
MAX Compacto es un Laminado de Alta Presión (HPL, High Pressure Laminate) fabricado según la norma EN 438; compuesto por celulosa e impregnado de resinas termoendurecibles y prensado a alta presión y temperatura. Su núcleo interior es de color negro estándar.



Propiedades



Resistente a la humedad y al vapor.



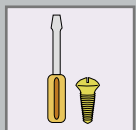
Superficie no tóxica, sin perjuicio para los usuarios.



Altamente resistente a muchos productos químicos. No se oxida.



Alta resistencia al impacto y al rayado (Antivandálico y Antigraffiti).



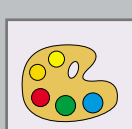
Instalación, montaje y ensamblaje funcional.



Decorativo y estético.



Higiénico. Fácilmente desinfectable. No poroso.



Amplia gama de colores.



Cabinas y Mamparas Divisorias

Su aplicación en **Cabinas y Mamparas divisorias** es excelente por sus propiedades intrínsecas.

De fácil instalación y adaptación a los distintos proyectos.

Su estética viene dada por su amplia gama de colores donde escoger.

Espesores estándar de 10 y 13 mm. para Cabinas y Mamparas divisorias.

Los paneles permiten su fijación con diferentes sistemas de herrajes.

- Sistema **Teinser de Acero Inoxidable (AISI 304)**.
- Sistema **NORMBAU**, de nylon reforzado.





Taquillas

Las taquillas y armarios con **MAX Compacto** se pueden idear y fabricar de múltiples maneras. La fijación de las distintas partes se puede realizar con perfilera de aluminio o mediante tornillería. Distintos tipos de soportes; metálicos, pies de PVC, obra, etc...

Al igual que las cabinas, las taquillas con **MAX Compacto** son altamente resistentes a los ambientes húmedos, además de su solidez a los impactos y rayadas.





Encimeras de Baño

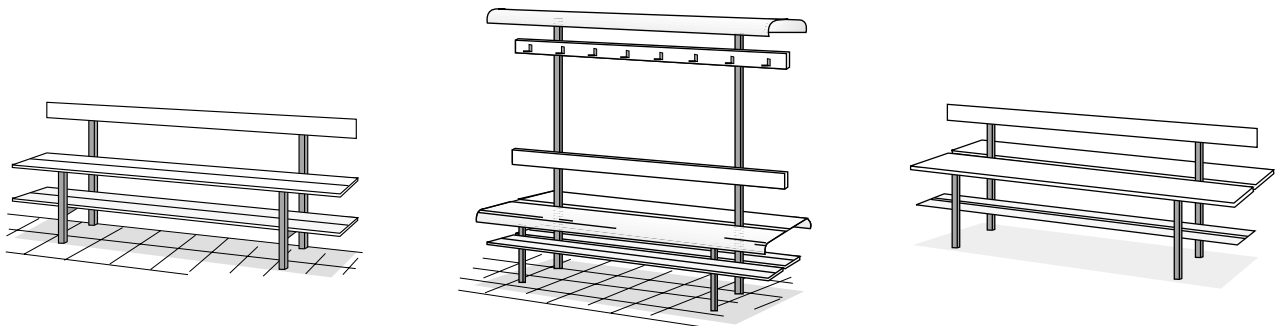
Tanto con las placas **MAX Compacto** como con los elementos **MAX Compactforming** se pueden diseñar y crear encimeras de baño con personalidad propia.



Bancos

Distintas opciones y variantes posibles en el diseño de bancos y perchas. Tanto con **MAX Compacto** como con **MAX Compactforming**.

Espesores estándar de 8, 10 y 13 mm. para Bancos MAX.



Distintos ejemplos de aplicaciones donde los soportes pueden ser de acero inoxidable, aluminio, etc..., las placas **MAX Compacto** permiten una fácil mecanización y montaje.



Ejemplos de diferentes acabados de mecanización.

Revestimientos Interiores con MAX Compacto y MAX Compactforming

Los revestimientos interiores con **MAX Compacto** y **MAX Compactforming** son una solución ideal en situaciones donde sean requeridas exigencias de altas prestaciones mecánicas y de higiene, combinado a su vez con un diseño interiorista de alto nivel.

Su amplia gama de diseños en colores permite una gran versatilidad y detalles arquitectónicos constructivos en paredes, puertas y columnas.

Espesor estándar de 6 mm. en forrados de paredes y columnas.



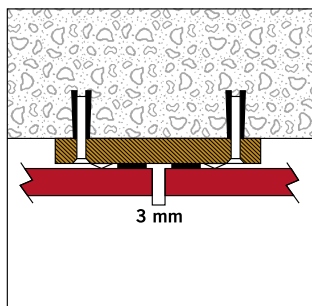


Revestimientos Interiores con MAX Compacto y MAX Compactforming

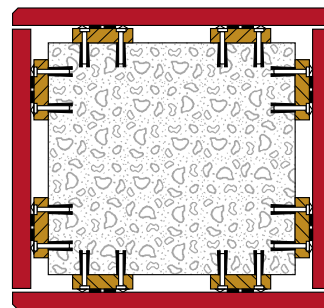
Las piezas **MAX Compactforming** son elementos compactos postformados (Radio interior 15 ó 30 mm), los cuales pueden adoptar las formas : L, U y S, con unas cotas y desarrollos predeterminados.

Espesores estándar de los elementos **MAX Compactforming**; 6, 8, 10 y 13 mm, para revestimientos interiores se utiliza 6 mm. de espesor.

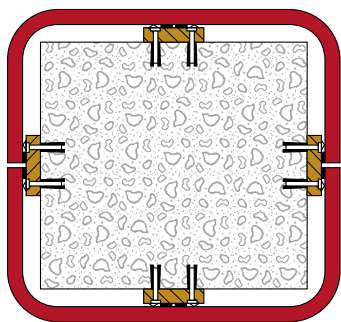
El **MAX Compactforming** es aplicable igualmente, además de a los Revestimientos Interiores, a Encimeras de Baño y Bancos.



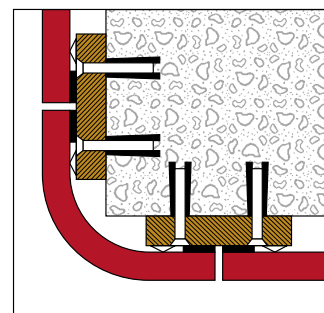
Detalle de unión entre dos paneles de **MAX Compacto** de 6 mm de espesor con rastrel y adhesivo poliuretánico, tipo SIKA o similar.



Revestimiento de columna con **MAX Compacto** de 6 mm de espesor, con rastrel y adhesivo poliuretánico, tipo SIKA o similar.



Revestimiento de columna con **MAX Compactforming** Tipo: U, de 6 mm de espesor con rastrel y adhesivo poliuretánico, tipo SIKA o similar.



Detalle de esquina exterior con **MAX Compactforming** Tipo: L, de 6 mm de espesor y fijado con rastrel y adhesivo poliuretánico, tipo SIKA o similar.



Las placas **MAX Compacto** han sido instaladas con resultados garantizados desde hace años en Hospitales, Clínicas, Geriátricos, Laboratorios de todo tipo, Salas Blancas, Quirófanos y en general en toda plataforma de trabajo donde se requieran condiciones especiales higiénicas y antibacterianas.



Su mantenimiento prácticamente nulo juntamente con su facilidad de limpieza hacen de este material un punto de referencia arquitectónico único en todo tipo de Revestimientos Interiores.

Mobiliario


Mobiliario de oficina y de diseño en general, tanto en aplicaciones interiores, con **MAX Compacto**, como en mobiliario exterior con **MAX Exterior**. Muy indicado por su amplia gama de colores como por sus propiedades mecánicas de resistencia al impacto y al rayado además de tener un mantenimiento fácil y sin coste. Todo ello hace que el mobiliario no sufra envejecimiento manteniendo todas sus propiedades intactas desde el primer día.





 MAX Alucompact



 Alucompact 2
Alucompact Arrigo
Alucompact 3
Alucompact Marc
Alucompact 4

Este producto es único en su género, concebido para Arquitectos, Interioristas y Decoradores que deseen crear un mobiliario altamente novedoso y sofisticado por sus características intrínsecas. Mobiliario de Oficina, Cocina y de Diseño en general.





Alucompact 2



Alucompact Arrigo



Alucompact 3



Alucompact Marc

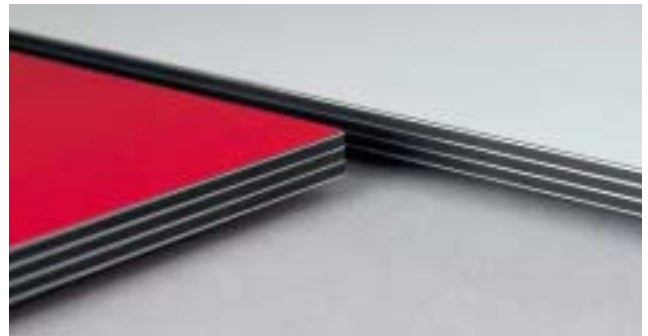
MAX Alucompact 2: Se incorpora en la fabricación del **MAX Compacto** dos láminas de Aluminio en parte superior e inferior. Posibilidad de producción tanto para aplicación interior con **MAX Compacto**, superficie FH, como para petos y balconeras con **MAX Exterior**, superficie NT.

MAX Alucompact Arrigo: Las dos láminas de aluminio van insertadas en medio del núcleo del max compacto. Aplicación Interior.

MAX Alucompact 3: Son tres láminas de aluminio, situadas en parte superior, media e inferior respectivamente del núcleo. Aplicación Interior.

MAX Alucompact Marc: Las tres láminas van equidistantes dentro del núcleo del max compacto. Aplicación Interior.

MAX Alucompact 4: Son 4 láminas de aluminio colocadas equidistantes en el núcleo del max compacto, desde la parte superior a la inferior. Aplicación Interior.



Alucompact 4



Aplicación **MAX Alucompact 2** en Mobiliario de Cocina.



Aplicación **MAX Alucompact 4** en Mobiliario de Diseño.

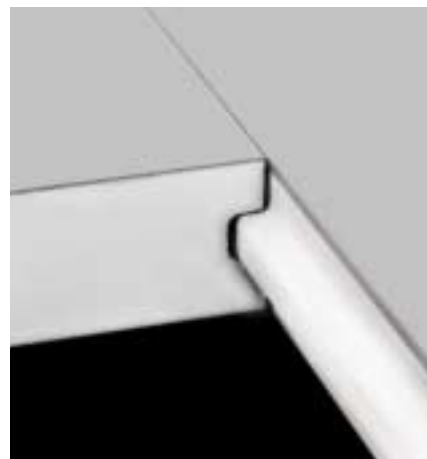


MAX Sandwich

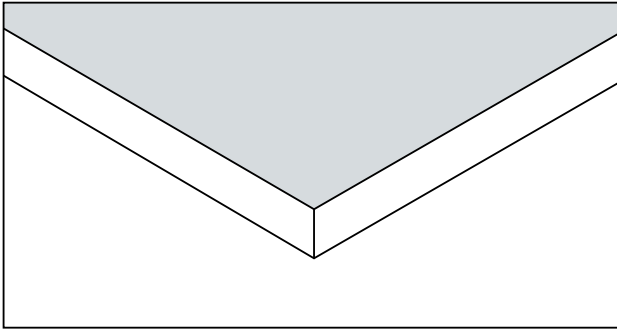
Los paneles **MAX Sandwich** están formados por dos placas de **MAX Compacto** y un núcleo de material de baja densidad (Poliestireno Expandido, Extruido,...).

Es un panel en donde se unen las propiedades de ambos productos conformando las propiedades:

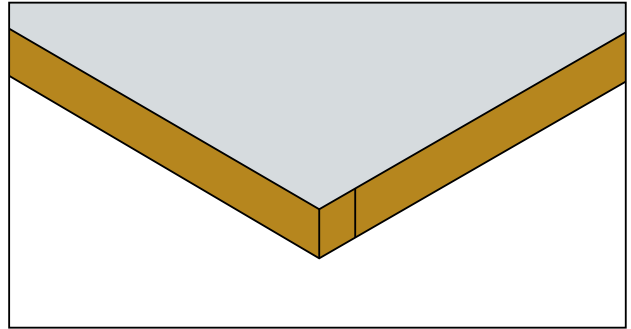
- Ligereza unida a una alta resistencia mecánica.
- Aislamiento térmico y acústico.
- Planitud de panel.
- Conlleva todas las propiedades higiénicas del **MAX Compacto**.
- Fácil manipulación y montaje.
- Fácil limpieza y mantenimiento.



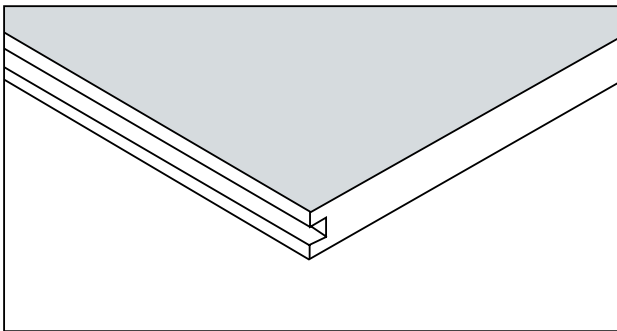
■ Detalles Técnicos Constructivos



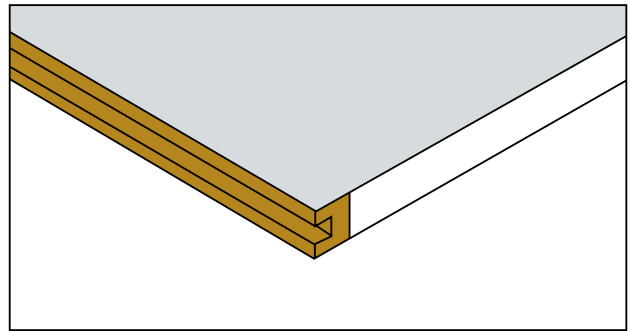
Panel Sandwich sin Refuerzo Perimetral.
Cantos rectos (Enrasado).



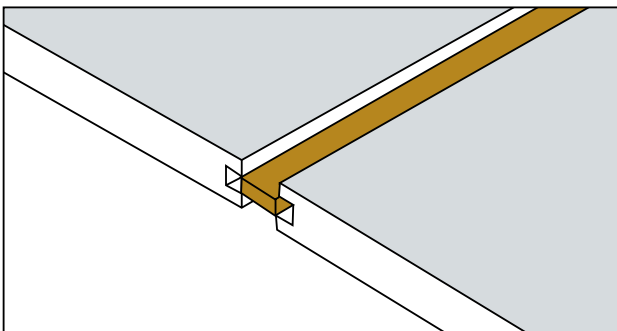
Panel Sandwich con Refuerzo Perimetral por los 4 lados para
puertas. Cantos rectos.



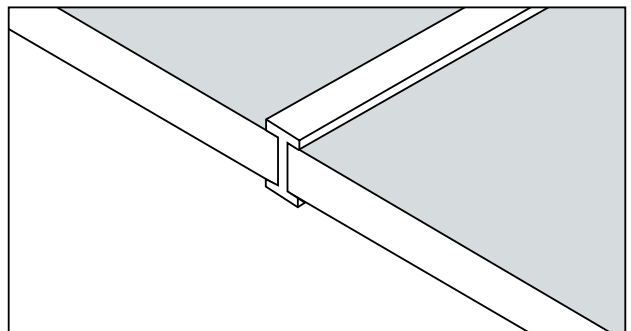
Panel Sandwich sin Refuerzo Perimetral.
Cantos Machihembrados.



Panel Sandwich con Refuerzo Perimetral mecanizado.
Cantos Machihembrados.



Panel Sandwich sin Refuerzo Perimetral.
Detalle Junta Machihembrada con lengüeta.



Panel Sandwich sin Refuerzo Perimetral.
Cantos Rectos Detalle Junta Perfil I .

Aplicaciones en Revestimientos Interiores, Puertas y Cerramientos.
Puertas mecanizables para fijación de cerraduras, bisagras y
ventanas.

*Nota: El panel puede fabricarse para ambientes exteriores
utilizando los paneles **MAX Exterior NT** en lugar de **MAX Compacto**.*

Los espesores estándar del **MAX Compacto** para paneles
MAX Sandwich son de 1, 2, 2.5, 3 y 4 mm fresado a una cara,
el espesor a utilizar vendrá determinado por las necesidades de
rigidez y resistencia del panel.

El espesor total del panel dependerá de su aplicación.

Programa de Fabricación

MAX Alucompact

	ALUCOMPACT 2	ALUCOMPACT Arrigo	ALUCOMPACT 3	ALUCOMPACT Marc	ALUCOMPACT 4
Espesor en mm.	de 4 a 15	8, 10, 12			
Formatos	2140 x 1060 - 2800 x 1300 - 4100 x 1300				
Acabado	FH*	FH			
Gama de colores	Colección MAX				
Núcleo	Negro				

La lámina de aluminio es de 0,42 mm de espesor. Acabado FH estándar de interior (Fine Hammer).

* Alucompact 2 puede fabricarse también para la aplicación exterior con acabado superficial NT y la gama de colores de MAX Exterior NT, con núcleo interior marrón.

MAX Compacto

Placas **MAX Compacto**.

Espesores estándar de 2 a 30 mm.

De 2 a 4 mm posibilidad de fabricación en color a 1 cara.

Núcleo: negro. Acabado: FH estándar.

Posibilidad de fabricación, bajo pedido, calidad M1 contra el fuego.

Formatos estándar:

- 2140 x 1060 mm (fabricación hasta 30 mm).
- 2800 x 1300 mm (fabricación hasta 30 mm).
- 4100 x 1300 mm (fabricación hasta 25 mm).
- 2800 x 1850 mm (fabricación hasta 15 mm). Consultar colores disponibles en este formato.
- 4100 x 1850 mm (fabricación hasta 25 mm). Consultar colores disponibles en este formato.

Placas MAX de estratificado de 0,8 mm (rígido y postforming) y 1mm (rígido) color a 1 cara. Consultar programa de fabricación.

MAX Compactforming

Los elementos **MAX Compactforming**, pueden fabricarse según cotas y desarrollos abajo predeterminados.

Aplicación exclusiva en interiores. Posee las mismas propiedades intrínsecas que el **MAX Compacto**.

Largura máxima posible de una pieza: 2800 mm. (óptimo 2000 mm).

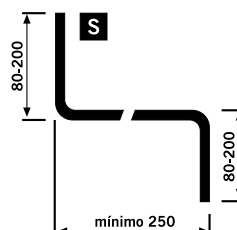
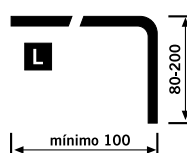
El desarrollo de las formas L, S, U: puede ser como máx. 1300 mm.

Acabado estándar: FH.

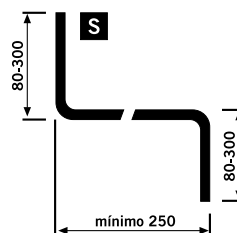
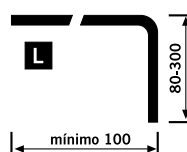
Radio interior = 15 ó 30 mm.

Núcleo interior negro.

Ri= 15 mm Espesores: 6 mm, 8 mm, 10 mm.



Ri= 30 mm Espesores: 6 mm, 8 mm, 10 mm y 13 mm.



Ficha Técnica - MAX Compacto

Ficha técnica - MAX Compacto

Propiedades	Norma	Unidad de medida	Valor según DIN 16926	Valor Obtenido
Clasificación	EN 438	-	C;(CF)*	C;(CF)*
Densidad	DIN 53479	g/cm ³	-	1,45
Tolerancia espesor	DIN 53799	mm	-	± 0,5mm
Resistencia - Abrasión	DIN 53799	C	> 350	450
Resistencia - Impacto	DIN 53799	(Ø)mm	≤ 10	8
Resistencia - Flexión	DIN 53455	N/mm ²	> 100	110
Modulo E	DIN 53457	N/mm ²	> 10.000	11.000
Resistencia - Tensión		N/mm ²	> 70	80
Reacción al Fuego "F" Quality	DIN 4102	-	-	B1
Reacción al Fuego "F" Quality	NFP92/501	-	-	M1
Cambios Dimensionales		mm/m	L(≤2)	T(≤4)
Resistencia - Color	DIN 53389		≥ 6	≥ 6
Estabilidad dimensional a 20°C	DIN 53799	l% t%	- -	0,05 (C) / 0,05 (CF)* 0,05 (C) / 0,1 (CF)*
Estabilidad dimensión a elevada temperatura	DIN 53799	l% t%	≤ 0,3 ≤ 0,6	0,05 (C) / 0,1 (CF)* 0,15 (C) / 0,25 (CF)*
Coef. de exp. térmica		1/K	-	18x10 ⁻⁶
Coef. de conductividad térmica		W/mK	-	0,3
Permeabilidad a los vapores		μ	-	17200
Resistencia Superficial		Ohm		10 ⁹ - 10 ¹¹
Resistencia a la quemadura cigarro		-	-	Sin cambios

Leyenda - (CF)*: Compacto calidad "F", non-readily combustible (M1)
- 1mpa = 1N/mm² = 10 Kp/cm²

- N: Newton
- Kelvin = Diferencia de Temperatura

- W = Watt
-Mpa Megapascal

- C: Compacto
- IN: 0,102 Kp

Acabado: FH.

Se puede fabricar bajo pedido con calidad M1 contra el fuego.

Fácil mecanización



 Línea de productos MAX



 Una solución MAX para cada aplicación



MAX Compacto
MAX Compactforming
MAX Alucompact
MAX Sandwich

Arquitectura Interior.



Fachadas Ventiladas, petos y divisorias para balcones.



Mobiliario Urbano.



Encimeras y
Mobiliario de Laboratorio.



Interiorismo Naval.

TEINSER S. A.
Poligono Industrial Can Salvatella
Avda. Salvatella esquina C/Mogoda
Aptdo. 18
E-08210 Barberá del Vallés
Tel: ++34-937 297 550, Fax: ++34-937 294 922
E-Mail: max@teinser.com, www.teinser.com
Una empresa del Holding *Constantia*-ISO AG



Interior



o n t o p